

ASOLTECH

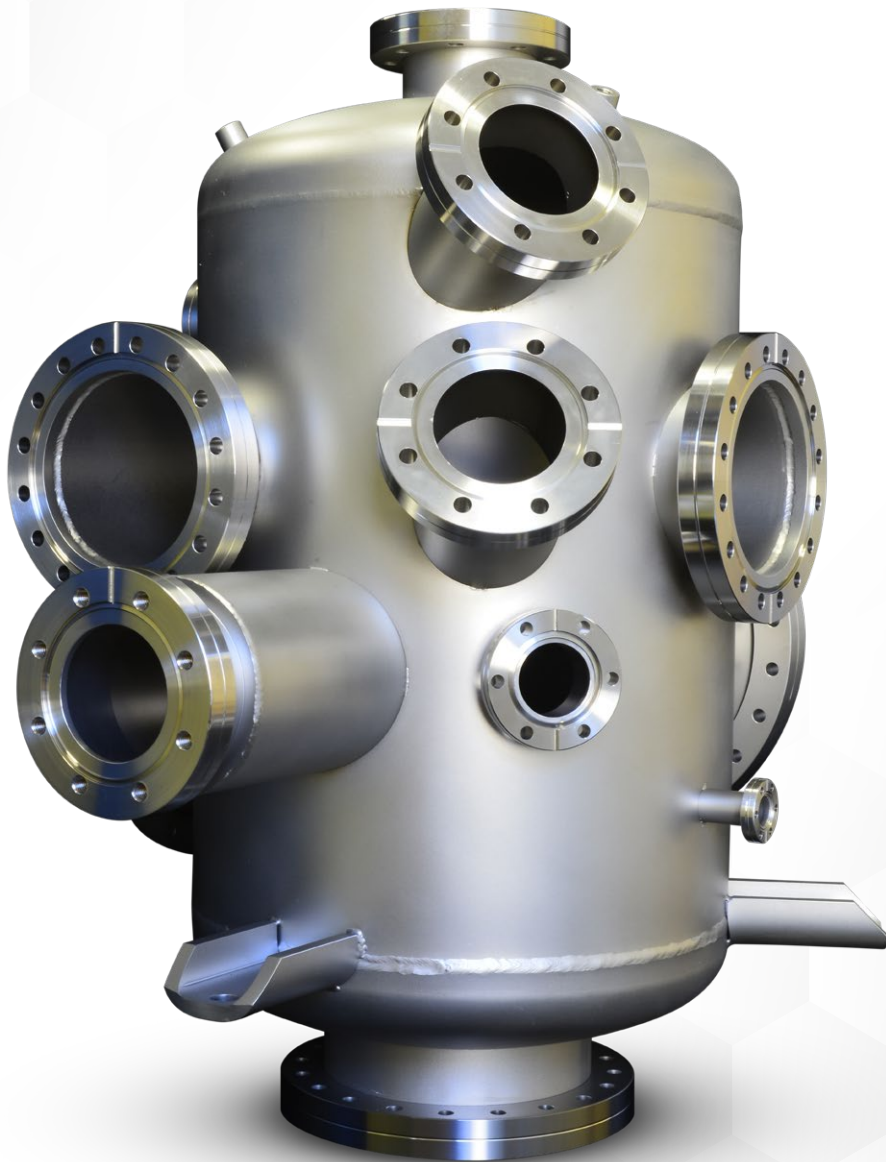
GROUP



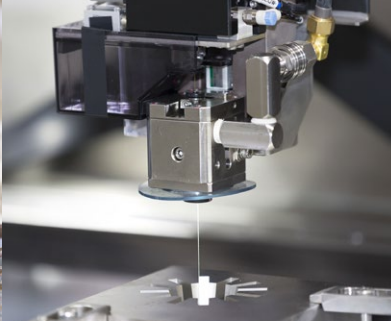
ASOLTECH
DURAND



ASOLTECH
MMI



FOURNISSEUR DE SOLUTIONS MÉCANIQUES
SUPPLIER OF MECHANICAL SOLUTIONS



DÉCOUPE JET D'EAU

ELECTROÉROSION

FRAISAGE

MÉCANOSOUDURE

NOS SECTEURS D'ACTIVITÉ



AÉRONAUTIQUE



AGROALIMENTAIRE



ÉNERGIE
(Nucléaire)



DÉFENSE



MÉDICAL



TRANSPORTS



TRAVAUX PUBLICS



TEXTILE



RECHERCHE
(Vide et cryogénie)



OFF-SHORE



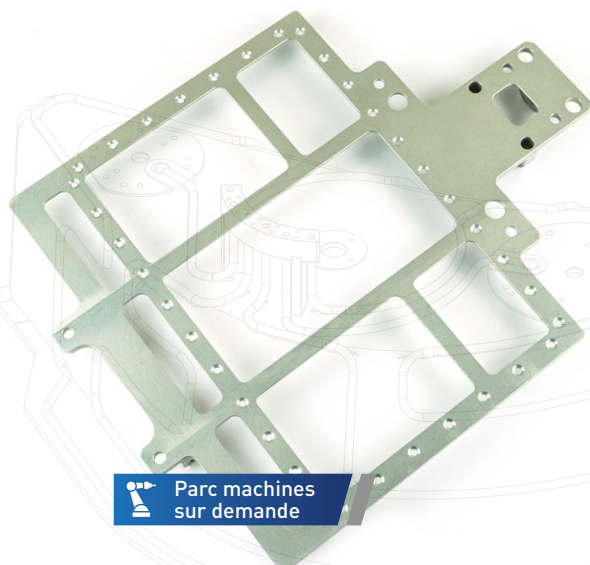
USINAGE DE PRÉCISION EN GRANDES DIMENSIONS

Nos moyens de production et de manutention (*plusieurs ponts roulants de 10T*), couplés à une équipe technique expérimentée, nous permettent d'assurer l'usinage, nous assurons l'usinage de pièces complexes de grandes dimensions (*jusqu'à 8 mètres*), du prototype à la petite série.

Le bureau des méthodes, équipé de logiciels de CAD, FAO, 2D1/2, 3D et 5 axes, permet, quant à lui, de vous assister dans le développement des produits.

- Découpe jet d'eau 5 axes avec une table de 3000 x 6000 mm.
- Mécanosoudure : TIG - MIG/MAG.
- Fraisage 3, 4 et 5 axes simultanés jusqu'à 8000 x 3000 x 1250 mm.
- Tournage jusqu'à 1000 mm de diamètre et 5000 mm entre-pointes pour les tours parallèles, et jusqu'à 2300 mm de diamètre et 1600 mm de hauteur pour les tours verticaux.
- Montage. Réalisation de kits et assemblage mécanique avec des procédés spéciaux.

Nous disposons d'une salle de métrologie climatisée, et parfaitement équipée, de 80 m² pour assurer un suivi qualité rigoureux. Toutes les phases de production sont suivies par un management qualité certifié ISO 9001 : 2015.



Parc machines sur demande

ISO 9001:2015
BUREAU VERITAS
Certification





TOURNAGE



PROTOTYPES



PETITES SÉRIES



MOYENNES SÉRIES

LES MATIÈRES USINÉES



ALUMINIUM



ACIER



BRONZE



CUIVRE



INOX



LAITON



PLASTIQUE



PLOMB



TITANE

ASOLTECH

MMI



USINAGE DE PRÉCISION

Avec l'appui d'un personnel qualifié et disposant d'un parc machines performant, nous pouvons répondre à vos besoins d'usinage de précision pour tous types de pièces et de matières, avec ou sans fourniture, du prototype à la moyenne série. Notre cœur de métier est la réalisation de pièces complexes, à tolérances faibles, pour des contraintes d'exploitation élevées.

- Débit avec, notamment, une machine d'électroérosion à fil de 1050 x 820 x 310 mm.
- Mécanosoudure : Soudure TIG et procédé de soudage semi-automatique MIG/MAG.
- Fraisage avec les capacités maximales suivantes :
Fraiseuse : 3000 x 1200 x 1500 mm
Centre d'usinage bi-palettes : 1000 x 850 x 820 mm.
- Tournage jusqu'à Ø1000 x LG 3000 mm.

Maîtrisant la supply chain, nous pouvons intégrer des opérations de sous-traitance, par exemple du traitement thermique ou de surface. Nous gérons, également, des stocks de sécurité et des livraisons just in time afin de répondre à vos attentes.

Certifiés ISO 9001 : 2015, nous disposons d'un laboratoire de contrôle climatisée avec une machine de mesure tridimensionnelle.



 Parc machines sur demande



ASOLTECH GROUP



Avec ASOLTECH GROUP, vous bénéficiez de la puissance d'un groupe, de la proximité régionale et du savoir-faire d'équipes professionnelles reconnues, pour vous accompagner, du conseil en usinage jusqu'à la gestion complète de vos projets mécaniques.



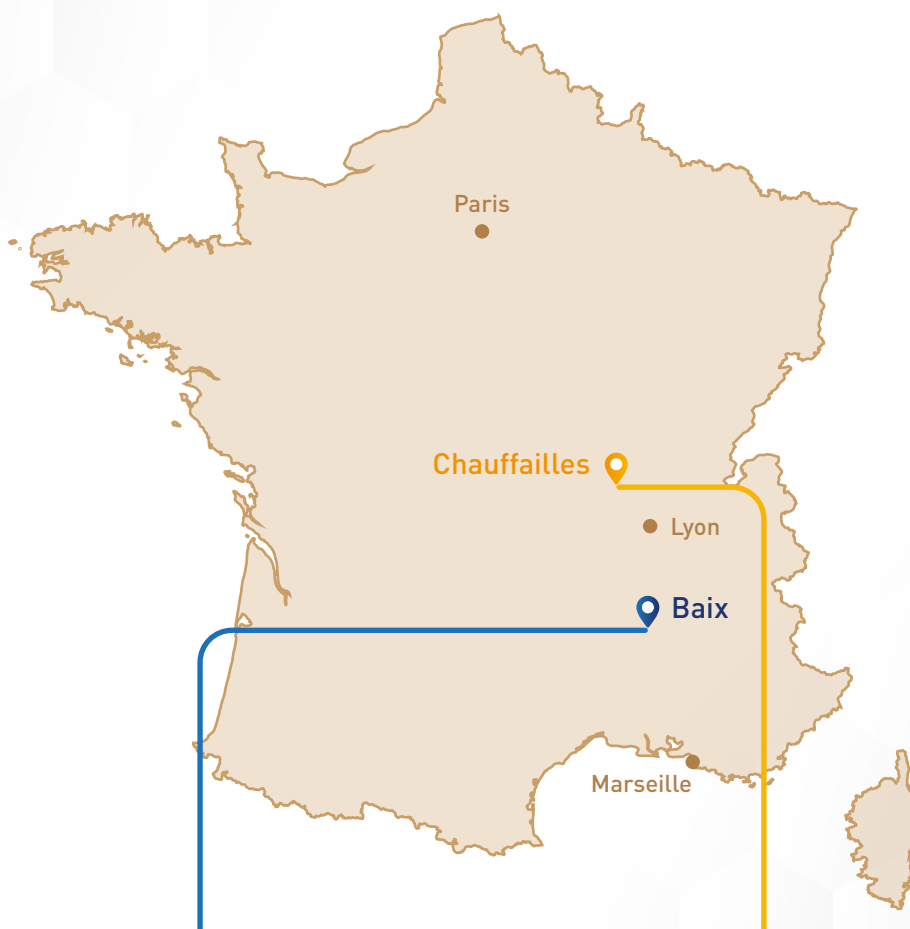
EXPERTISE



RÉACTIVITÉ



QUALITÉ



ASOLTECH
DURAND 

 2 chemin de la Gardette
07210 BAIX

 +33 (0)4 75 85 85 85

 durand@asoltech.fr

ASOLTECH
MMI 

 7 imp. de la Zone Industrielle
71170 CHAUFFAILLEVS

 +33 (0)3 85 26 04 32

 mmi@asoltech.fr

www.asoltech.fr